

METAL-CHEK D 70 (HI)

METAL-CHEK D 70 PROPELENTE HIDROCARBURO (HI) REVELADOR NO ACUOSO

Revelador no Acuoso - Aerosol	Forma
Metal-Chek D 70 Revelador no acuoso Consiste en finas partículas blancas suspendidas en solvente, produciendo mayor sensibilidad a través de su acción sobre el penetrante en la región con indicación localizando pequeñas fallas. Proporciona un fondo blanco y un excelente contraste para las indicaciones.	"d" y "e"

Principales Aplicaciones

Se puede utilizar junto con todos los penetrantes Metal-Chek. Se puede utilizar a temperaturas de hasta 52°C. Adecuado para materiales forjados, laminados, fundidos, soldadura, etapas de fabricación, mantenimiento de conjuntos o componentes ensamblados. Se puede utilizar en metales ferrosos y no ferrosos, cerámicas no porosas, vidrio y varios tipos de plásticos.

Producto destinado a uso industrial por personal debidamente formado y cualificado en el método de ensayo.

Propiedades Químicas

Color: Blanco	Olor: Característico
Viscosidad: 2,4 cSt	Contenido de cloruro + flúor: < 200 ppm
Punto de inflamación: > 8°C	Contenido de azufre: < 200 ppm

Composición

Solventes orgánicos, surfactantes, anticorrosivos, carbonatos y gases propulsores.

Productos Relacionados con Metal-Chek D 70 (HI) Revelador no acuoso

Líquidos Penetrantes Metal-Chek FP 91, FP 91 MF, VP 30, VP 31
Solventes Removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, TMC 10

Especificaciones Cumplidas

• AMS 2644	• PETROBRAS N-2370 e N-1596
• ISO 3452-2	• ASTM E-165
• ASTM E-1417	• ASME SEC V – Art. 6

Características

1. Proporciona un excelente contraste.	5. Proporciona una capa fina y uniforme sobre la superficie.
2. Secado rápido.	6. Fácil dispersión.
3. Sólo se puede aplicar mediante pulverización (aerosol o pistola de aire comprimido).	7. Excelentes resultados tanto en superficies lisas como rugosas.
4. Fácil remoción.	8. Puede ser utilizado tanto con líquidos penetrantes fluorescentes como visbles.

Método de utilización

Este método describe el proceso de inspección básico, que debe modificarse para cumplir con las especificaciones aplicables y/o los criterios de inspección proporcionados por el mandante. Los productos utilizados deben estar incluidos en el procedimiento de inspección.

- 1. Limpieza previa de la superficie:** Debe estar libre de aceite, grasa, pintura, suciedad y cualquier residuo que impida la acción capilar del penetrante. Para la limpieza previa de la superficie se pueden utilizar los solventes removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, TMC 10.

2. **Aplicación:** El penetrante apropiado debe aplicarse sobre la superficie limpia y seca mediante pulverización, inmersión o cepillado.
3. **Tiempo de penetración:** Se sugiere un tiempo de permanencia de 10 minutos, aunque en algunos casos cinco minutos son suficientes. Cuando se sospecha que hay fallas especialmente pequeñas o la pieza es especialmente crítica, este tiempo puede extenderse a 30 minutos o más. La temperatura de la superficie de prueba debe estar entre 5 y 52 °C.
4. **Eliminación del exceso:**
 - a. Eliminación con agua: el exceso de penetrante se puede eliminar rociando agua o utilizando paños limpios y secos y luego utilizando un paño ligeramente humedecido con agua. La presión del agua no debe superar los 40 psi y debe estar a una temperatura entre 10 y 38 °C. Al utilizar el proceso de pulverización, se debe tener cuidado de evitar el lavado excesivo.
 - b. Eliminación con solvente: cuando se utiliza para eliminar el exceso de penetrantes, Metal-Chek VP 31 debe aplicarse con un paño ligeramente húmedo, evitando la eliminación excesiva del penetrante de la superficie. Está prohibido aplicar el solvente directamente sobre la superficie de la pieza.
5. **Secado:** Puede realizarse por evaporación natural o utilizando un calentador con regulación de temperatura. Metal-Chek D 70 debe ser agitado vigorosamente por 30 segundos (conforme Norma AMS 3043F, ítem 3.4.1).
6. **Revelado:** Después de que la superficie se haya secado, rocíe una capa fina y uniforme del revelador no acuoso Metal-Chek D 70 sobre toda el área de interés para la prueba. Las capas no uniformes pueden enmascarar posibles indicaciones.
7. **Inspección:** Después de aplicar el revelador, verifique la superficie en busca de indicaciones rojas en contraste con el revelador blanco. Un tiempo de 20 minutos suele ser suficiente para ver todos los indicios que puedan aparecer tras el revelado. La inspección debe realizarse bajo una intensidad de luz adecuada.

Después de su uso, es necesario comprobar si la boquilla está obstruida. La boquilla debe limpiarse invirtiendo la lata y rociando hasta que solo salga gas.

Rendimiento

Aerosol: cobertura de aproximadamente 4,5 m²

Almacenamiento y vida útil

El producto debe mantenerse cerrado, alejado de la humedad y de la luz solar directa, en un ambiente ventilado y con una temperatura entre 5 y 40 °C con una vida útil de hasta 2 años para el aerosol después de su fabricación.

Salud y Seguridad

El producto debe utilizarse en un área bien ventilada, libre de chispas o llamas. Se debe evitar la inhalación prolongada o repetida de vapores/nieblas y el contacto con la piel. No debe ingerirse.

Consulte siempre las Hojas de Seguridad del producto para obtener información más detallada sobre salud y seguridad. (www.metalchek.com.br/fispq).

Embalajes disponibles

AAABADA AKFAFAAE Metal-Chek D 70 propelente hidrocarburo (HI) Revelador no acuoso

Peso Líquido: 230g
Bruto: 320g
Bruto sin propelente: 165g
(Aerosol caja cerrada con 12 piezas).



AAABADA AKABADAE *Metal-Chek D 70 (5L) Revelador no acuoso
Peso Líquido: 4,2kg



*(Consultar descriptivo técnico específico para embalaje de 5L)